琉球大学学術リポジトリ

二次元ディフューザ内のせん断流れ (第二報,入口主流に後流型速度分布を与えた場合)

メタデータ	言語:
	出版者: 琉球大学工学部
	公開日: 2008-04-02
	キーワード (Ja):
	キーワード (En): Diffuser performance, Shear flows,
	Wake-type shear flows, Centerline stall
	作成者: 山里, 栄昭, 伊良部, 邦夫, 木村, 雄吉, Yamazato,
	Eisho, Irabu, Kunio, Kimura, Takeyoshi
	メールアドレス:
	所属:
URL	http://hdl.handle.net/20.500.12000/5578

二次元ディフューザ内のせん断流れ (第二報,入口主流に後流型速度分布を与えた場合)

山 里 栄 昭* 伊良部 邦 夫* 木 村 雄 吉**

Performance of the Wide-Angle Two-Dimensional Diffusers with Various Inlet Shear Flows

(2nd Rept. In case of Wake Type Inlet Shear Flows)

Eisho YAMAZATO, Kunio IRABU, and Takeyoshi KIMURA

SUMMARY

Experimental study of the two-dimensional diffusers with wake-type inlet velocity profiles in the parallel walls was carried out. The purpose of this study is to investigate the effects of nonuniform inlet velocity profiles on flow regime and performance.

In general, a diffuser performance is affected by the relative location of the low velocity core-flow region in the inlet velocity profile. For the wide-angle diffuser with wake-type inlet shear flows, the favorable effects of mixing result in velocity profile flattening and hence the pressure-recovery performance is increased relative to the performance obtained for diffusers with uniform inlet core velocity profiles. However, for small angle diffuser the performance is decreased below that measured for diffusers with uniform inlet velocity profiles.

A centerline stall develops in the core region of the flow for diffusers with severe inlet profile distortion. However, the central stall may not affect the diffuser performance than the wall stall.

Key words : Diffuser performance, Shear flows, Wake-type shear flows, Centerline stall

1. 緒 冒

ディフューザ入口主流の非一様性はディフュー ザの形状,入口境界層の発達状態,乱れ強さ等と ともにディフューザ性能を左右する因子の一つで ある。主流の非一様性の性能に及ぼす影響は後続 ダクトがある場合とない場合とで異なる。ディフ ューザの広がり角の大きさによってもその影響の 現れ方は相異する。後続ダクトがなく、広がり角 が比較的小さい二次元ディフューザについてはい くつかの報告がみられるが、広がり角が大きく後 続ダクトを有するディフューザについては報告例

受付:1984年10月31日

^{*} 琉球大学工学部機械工学科

^{••} 神戸大学工学部機械工学科

はほとんどない。

화물

入口主流に一様な速度こう配を与えた場合で広 がり角が比較的小さい場合には二次元性がくずれ ることによってディフューザ性能は低下する傾向 がみられる。他方,広がり角が大きい場合にはデ ィフューザ内で生じる二次流れによる流れの混合 作用によって性能はわずかながらよくなり,とく にディフューザ出口直後の領域では速度こう配を 与えない場合と比較してかなり高い圧力回復が期 待できる。

本報告は前報¹⁾に引き続き,後続ダクトを有し, 広がり角の比較的大きな二次元ディフューザにつ いて入口主流に平行壁間の後流型速度分布を与え た場合について,速度分布,静圧分布および流れ の様子を実験的に調べた。

A : ディフューザの断面積
A : ディフューザの断面積
AR : 面積比 (=
$$\frac{W}{W_1}$$
)
Cp : 圧力係数 ($\frac{P-P_1}{\beta_1 \pm \rho \overline{U}_1^2}$)
h : ダクトのたて長さ
N : 主流またはディフューザの長さ
p : 静圧
u : 任意の速度
U, Ū : 平均速度
W : ダクトの幅
x : ダクト中心軸に沿う距離 (x 座標)
y : ダクトのたて方向の距離 (y座標)
z : ダクトのたて方向の距離 (z座標))
 β : エネルギ修正係数 (= $\frac{1}{A} \int_0^A (u/\overline{U})^3 dA$)
 λ : ディフューザ入口での主流の速度こう配
 ρ : 空気の密度
 δ : 境界層の厚さ
添字1 : 入口状態
c : 流路の中心

ディフューザの入口主流に平行壁間の後流型の 速度分布を与えた場合について考える。

図1(a)のような速度分布があるとすれば、速度 Uは

$$U(y) = \frac{2(Umax - Umin)}{h} |y| + Umin \qquad (1)$$

となり、平均速度U で無次元化すると、上式は





$$\frac{u}{U} = 1 + \frac{\lambda h}{2U} \left(\frac{2 |y|}{h} - \frac{1}{2} \right)$$
(2)
と書き換えられる。ただし、

$$\lambda = \frac{2(\text{Umax} - \text{Umin})}{h},$$
(3)

$$U = -\frac{\text{Umax} + \text{Umin}}{2}$$

(2)式で表される流れの運動エネルギの一様な速 度Uの流れの運動エネルギに対する割合をβとす ると,流路の単位幅を通過する流れについては、

$$\beta = \frac{2 \int_{0}^{\frac{h}{2}} \frac{\rho}{2} u^{3} d|y|}{(\rho/2) U^{3}h} = 2 \int_{0}^{\frac{h}{2}} (\frac{u}{U})^{3} d(\frac{|y|}{h})$$
$$= 1 + \frac{1}{4} (\frac{\lambda h}{2U})^{2}$$
(4)

である。ここで,βは運動エネルギの修正係数で ある。

実際の流れでは壁面上で境界層が存在し、後流 型速度分布では低速部でも混合領域が存在するか ら(1)式あるいは(2)式のような速度分布を修正して 考える必要がある。

ディフューザの平行壁間の後流型の流れを三つ の領域に分けて考えることにする (図1(b))。

i)
$$\frac{h}{2} - \delta_{w} \leq |y| \leq \frac{h}{2}$$

 $\frac{U}{U_{\delta}} = \left(\frac{Y}{\delta_{w}}\right)^{1/n}, \qquad Y = \frac{h}{2} - |y| \qquad (5)$

2



(b) V-shape (non-slip at walls) Fig. 1 A velocity profile at the inlet

ただし、 δ_{u} は壁面上の境界層の厚さ、 U_{d} は Y= δ_{u} における速度、

ii)
$$\delta_{c} \leq |\mathbf{y}| \leq \frac{h}{2} \delta_{x}$$

 $\frac{\mathbf{u}}{\mathbf{U}} = 1 + \frac{\lambda h}{2 \mathbf{U}} \left(\frac{2|\mathbf{y}|}{h} - \frac{1}{2} \right)$ (6)

ただし、Uは(2)式における平均速度と同じである。

iii)
$$0 \leq |\mathbf{y}| \leq \delta_c$$

$$\frac{U}{U_c} = f(\eta), \quad \eta = \mathbf{y}/\delta_c$$
(7)

ただし、 δ_{e} は中心部での混合領域の厚さ、 U_{e} はy = 0 での速度である。

ここでは取扱いをより簡単化するために、 δ_c = 0 とし、f(η)を考慮しないこととする。し たがって、流れ場を二つの領域に分けて取扱うこ ととする。(5)、(6)の各速度分布により流路全体の 平均速度を求めると、

$$\overline{U} = \frac{2}{h} \left[\int_{0}^{\frac{h}{2} - \delta_{w}} U \left\{ 1 + \frac{\lambda h}{2 U} \left(\frac{2 y}{h} - \frac{1}{2} \right) \right\} d|y|$$
$$+ \int_{0}^{\delta_{w}} U_{\delta} \left(\frac{Y}{\delta_{w}} \right)^{1/n} dY \right]$$
$$= \frac{2}{h} \left[\frac{h}{2} U \left\{ \left(1 - \frac{1}{2} \cdot \frac{\lambda h}{2 U} \right) \left(1 - \frac{2\delta_{w}}{h} \right) \right\} \right]$$



Fig. 2 Variation of the kinetic energy corrective factor at the inlet of diffuser

$$+\frac{1}{2}\cdot\frac{\lambda h}{2 U}\left(1-\frac{2\delta_{w}}{h}\right)^{2}\left(+U_{\delta}\frac{n}{n+1}\delta_{w}\right)$$

あるいは

$$\frac{U}{U} = \left(1 - \frac{2\delta_{w}}{h}\right) \quad \left\{1 - \frac{\lambda h}{4U} \left(\frac{2\delta_{w}}{h}\right)\right\} \\ + \frac{2\delta_{w}}{h} \cdot \frac{n}{n+1} \left(\frac{U_{\delta}}{U}\right) \tag{8}$$

さらに Z 方向にもべき法則速度分布 U (y, z) = $\left(\frac{2z}{W}\right)^{1/n}$ · u(y)が成立つものとすると、断面 全体の平均速度は(8)式に $\frac{n}{n+1}$ を掛けた値となる。 ただし、Wはダクトの幅である。

次に運動エネルギの修正係数β1を求めること にする。

領域 (i)については、 $\beta = \beta_i$ とすると、

$$\beta_{i} = \frac{\rho \frac{\delta_{w}}{2} \int_{0}^{1} U_{\delta}^{3} \left(\frac{Y}{\delta_{w}}\right)^{3/n} d\left(\frac{Y}{\delta_{w}}\right)}{\frac{1}{2} \rho \overline{U}^{3} \delta_{w}} = \left(\frac{U_{\delta w}}{\overline{11}}\right)^{3} \frac{n}{n+3} \qquad (9)-a$$

. . . .

領域(ii) については、 β = β_{ii} とすると、

$$\beta_{ii} = \frac{\frac{1}{2}\rho U^3 \int_0^{\frac{h}{2} - \delta_w} \left\{1 + \frac{\lambda h}{2U} \left(\frac{2|y|}{h} - \frac{1}{2}\right)\right\}^3}{\frac{1}{2}\rho \overline{U}^3 \left(\frac{h}{2} - \delta_c - \delta_w\right)} d|y|$$

$$= \frac{1}{\left(\frac{h}{2} - \delta_{\pi}\right)} \left(\frac{U}{U}\right)^{3}$$

$$\times \frac{h}{2} \int_{0}^{1 - \frac{2\delta_{\pi}}{h}} \{1 + \frac{\lambda h}{2U} (\eta - \frac{1}{2})\}^{3} d\eta, \eta = \frac{2|Y|}{h},$$

$$= \frac{\lambda h}{2} \ln |t|,$$

$$\beta_{ii} = \frac{1}{\left(\frac{h}{2} - \delta_{w}\right)} \left(\frac{U}{U}\right)^{3} \frac{h}{2} \cdot \left[\left\{1 - 3 \left(\frac{\lambda h}{4U}\right)\right\} + 3 \left(\frac{\lambda h}{4U}\right)^{2} - \left(\frac{\lambda h}{4U}\right)^{3}\right] \left(1 - \frac{2\delta_{w}}{h}\right) + \frac{3}{2} \left(\frac{\lambda h}{2U}\right) \left\{1 - 2 \left(\frac{\lambda h}{4U}\right) + \left(\frac{\lambda h}{4U}\right)^{2}\right\} + \frac{3}{2} \left(\frac{\lambda h}{2U}\right) \left\{1 - 2 \left(\frac{\lambda h}{4U}\right) + \left(\frac{\lambda h}{4U}\right)^{2}\right\} + \left(\frac{\lambda h}{2U}\right)^{2} - \left(\frac{2\delta_{e}}{h}\right)^{2} + \left(\frac{\lambda h}{2U}\right)^{2} \left(1 - \frac{\lambda h}{4U}\right) \left(1 - \frac{2\delta_{w}}{h}\right)^{3} + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda h}{2U}\right)^{3} \cdot \left(1 - \frac{2\delta_{w}}{h}\right)^{4} \right] \qquad (9) - b$$

β_i, β_{ii} はそれぞれ流路断面の半分について 求めたが断面全体についても同様になり,したが って入口での運動エネルギの修正係数β₁ は次の ように与えられる。

$$\boldsymbol{\beta}_{1} = \boldsymbol{\beta}_{i} + \boldsymbol{\beta}_{ii} \tag{10}$$

さらに流路の幅方向,すなわち z 方向にべき法 則速度分布をもち,その境界層厚さをW/2とする と,速度は前述のように

$$u(y, z) = \left(\frac{2z}{\overline{W}}\right)^{1/n} \cdot u(y)$$

で表わされるとすれば,

$$\boldsymbol{\beta}_{1} = \frac{n}{n+3} \left(\boldsymbol{\beta}_{i} + \boldsymbol{\beta}_{ii} \right) \tag{11}$$

(9)-a, (9)-bの各式において、 $\delta_w = 0$ とお くと、U=Uとなり、このときには $\beta_i = 0$ 、

$$\beta_{ii} = \frac{1}{4} + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda h}{2U}\right)^{2}$$

$$\geq t_{2} \supset \tau,$$

$$\beta_{1} = \beta_{ii} = 1 + \frac{1}{4} \left(\frac{\lambda h}{2U}\right)^{2}$$
(12)



Fig. 3 Schematic view of test apparatus

図2はβ1の実測値と式(9)-bにおいて境界層 でのβを無視して(12)式によって計算した値とを比 較してある。

3. 実験の装置と方法

3-1 空気流ディフューザ装置と実験方法

図3に実験装置の概略を示す。助走ダクトは幅 60mmアスペクト比4の長方形断面とし、ディフュ ーザの面積比は一定で4としてある。上下面は平 行であり、助走ダクトおよびディフューザの壁面 は流れを観察するために透明アクリル板を用いて ある。後続ダクトの上面は透明アクリル板を、下 面には白色デコラ板を用いて作られている。

助走ダクトの前方にはベルマウスを設けさらに その前方には整流用の金網を取付けてある。せん 断流発生用格子は直径 1.6 mm の丸棒を Owen と Zienkiewicz²⁾の設計方法に従って不当間隔に配列 したものを製作し、助走ダクトの先端部に取り付 けた。

空気は送風機に続く直径196mmの円管を通して 吐出され,流量はこの円管の出口付近における速 度分布より算出した。 入口部の速度分布はディフューザ入口および入 口より上流x/W1=-5.5, -9.0の位置で垂直方 向にダクト中心面で測定し,流れに沿う助走ダク ト内の速度こう配と速度分布の変化を調べた。 x/W1=-5.5の位置ではとくに垂直および水平 方向に合計16点の断面内速度分布を測定し,これ より入口部主流のエネルギ修正係数β1を求めた。 ディフューザおよび後続ダクト内の速度分布はダ クトの中心線を含む水平面内および垂直断面内で 中心面に直角方向についてピトー管および熱線流 速計を用いて測定した。

圧力分布は上下壁面および側壁面に設けた静圧 タップを通して多管マノメータにより測定した。

実験は広がり角2 θ =20°, 30°, 60°, 面積比4 の3種類のディフューザについて、入口でのレイ ノルズ数ReがRew1= \overline{U}_1W_1/ν = (1.3~1.5) × 10⁵の十分に発達した乱流域でディフューザの入 口でのたて方向速度こう配 λ h/2 \overline{U}_1 が0, 0.5, 1.0のV字状、後流型の速度分布の流れについて 行った。入口主流の乱れ強さは速度こう配が一定 とみなせる部分で、断面平均速度の7~12%であ った。



(a) Fig. 4 The apparatus for flow visualization



(b) Fig. 4 The apparatus for flow visualization

3-2 水流の可視化実験装置

図4(a)はディフューザ内の流れの様子を水を用 いて可視化するための装置の概略を示している。 助走ダクトの長さは1500mm,幅20mmであり,その 先端にはベルマウスを取付けてある。せん断流発 生用格子はディフューザ入口から上流x /W1=-10.5の位置に取り付けられる。ディフューザのア スペクト比及び面積比はそれぞれ4 であり, ダク トは透明アクリル板を使ってある。流量は浮遊式 流量計を用いて測定し,入口のRe数は2×10⁴ 程



Fig. 5 Velocity profiles in the inlet duct



Fig. 6 Velocity profiles measured in the plane of symmetry of the inlet duct

度までの範囲で調節できる。染料はフルオレセイ ン (C20H12O5)を用いた。

図4(b)は可視化装置のテストセクションで、デ ィフューザ部分の取付け状態を示す写真の一例で ある。④が染料注入用の直径1mmの注射針であり、 たて方向に7本幅方向に3本、それぞれ等間隔に 並べてある。⑥は助走ダクトで、全長1540mmであ る。ⓒの位置にはせん断流発生用格子が取り付け てある。④はディフューザ部分であり、これに⑥ で示された後続ダクトが続いている。フランジf1 f2の間のディフューザを含む部分は取り換えが可 能である。⑥はディフューザの広がり面上の流れ を可視化するための注射針で、左右の広がり面に 各一本ずつ取り付けた。

4. 実験結果と考察

1.0

図5は設計速度こう配λh/2U₁=0.5のせん断 流発生用格子を用いた場合の助走ダクト中心線に 沿うたて方向速度分布を熱線流速計を用いて測定 し、一例として2θ=60°のディフューザについ て示している。本実験の全ての場合について、格 子の取付位置は同じくディフューザ入口より上流 x/W₁=-10である。図から助走ダクト内で格子 のほぼダクト幅下流からディフューザ入口部にか けて速度分布は中心部と壁面付近を除いてほぼ相 似である。、低速部から高速部へかけての速度こ う配は完全に一定ではなく、速度分布は全体とし てゆるやかな曲線形状をなしている。とくに壁面 付近で比較的高速になっており、境界層厚さがか なり小さくなっている。またx/W₁<-9の格子 直後の領域では断面中央部の速度はかなり低速と なり、速度分布の非直線性が大きくなることが確 められた。

図 6はλh/2Ū₁=1.0の場合について図 5 と同じく 助走ダクト部内の速度分布の変化を示してある。 この場合も壁面付近を除いて速度分布の大きな変 化はみられない。壁面付近では下流にいくにつれ て境界層の発達とともに速度はいくらか減少して いる。x/W₁=-9の位置では断面中央部では比



Fig. 7 Velocity profiles for vertical planes measured at $x/W_1 = -5.5$





較的低速で尖底状をなしており、この領域ではせ ん断格子によって放出された渦度の拡散が不十分 であることを意味している。

図7,8は2 θ =60°のディフューザを一例と して、 $\lambda h/2U_1$ =0.5および $\lambda h/2U_1$ =1.0の場合に ついて、ディフューザ入口から上流x/W1=-5.5 の断面内の速度分布を左右の対称性をみることと、 入口でのエネルギ修正係数を求めるために示した。 図7は $\lambda h/2U_1$ =0.5についてのものであり、上半 断面では左右の対称性はかなりよいが、下半断面 では左右の対称性がいくらかくずれている。この ことはディフューザ内流れの偏流の影響によるも のと思われる。図8は $\lambda h/2U_1$ =1.0についてのも のであり、この場合も上半断面では左右の対称性 はかなりよいが、下半断面ではとくに中心より± 20mmの位置で高速部の対称性がいくらかくずれて いる。

図9はλh/2U₁=0.5の場合について, x/W₁=-5.5の位置で熱線流速計を用いて測定し, 記録計 によって記録した変動分を含む実際の速度分布の 形状の一例を示している。熱線はI型プローブを



Fig. 9 An inlet velocity profile on the oscillograph record

用い、ダクトのたて方向に下壁面から上壁面へか けて一定の速さでプローブを移動して流速計の直 線化電圧信号を記録した。図からわかるように壁 面中央の低速部では速度分布の直線性がいくらか くずれ、速度こう配も比較的小さいが、壁面付近 の主流部では速度こう配は大きくなっている。

図10,11は20=20°のディフューザで,λh/2Ū1 =0および0.5の場合について中心線を含む水平 断面内および垂直断面内の速度分布と流れの様子 を示したものである。流れの様子はタフトを用い て調べ、図中で主流はN、一時逆流領域はT、逆 流領域はBで示してある。

図10は速度こう配を与えない場合のもので、速 度分は入口たて方向の中央断面内のもののみを示 してあるが、入口で二次元性はほぼ保たれている。 ディフューザ内の広がり面内の流れは片方へい くらか偏流し、他方の壁面に沿って一次逆流領域 が形成されている。ディフューザ出口断面内の流 れの様子では、片方の広がり面の上下の隅に逆流 領域が存在しているのがみられる。また主流が一 次逆流領域の上方へ広がり、流れの二次元性がや やくずれている。中心線を含む垂直断面内の流れ は、入口付近から出口下流にかけて下面に沿う一 時逆流領域を伴っていて、主流は上方へいくらか 偏流している。偏流の原因はいろいろ考えられる が、この場合にはディフューザの前後方向の水平 度のわずかな誤差がとくに上方への偏流を引起し たものと考えられる。

図11はλh/2Ū₁=0.5の場合で,広がり面内につ いては流れの様子のみを示してある。流れは片方 の広がり面へ偏り,他方の広がり面上では入口付 近から逆流領域が発達している。垂直断面内の速 度分布では,ディフューザ入口から出口へかけて 上下壁面近くでは流れは増速し,中央部では次第 に減速しており,後続ダクト内ではこの傾向は逆 になって,中央部が次第に増速して一様な速度分 布へ近づいていく。ディフューザ中央部で入口付 近から後続ダクトにかけて紡錘状の一次逆流領域 が形成され,主流はディフューザの上下壁面に沿 って流れ,二次元性がくずれている。

図12, 13, 14は2 θ = 30°のディフューザ内の 速度分布と流れの様子を示したものである。

図12は主流が一様流の場合のものであり、ただ し、速度分布は水平断面内のもののみを示してあ る。図からわかるように流れは片方の広がり面に 沿って強く偏流し、他方の広がり面上ではx/W₁ ≒ 2 あたりで流れがはく離し、逆流領域がディフ ューザ出口下流x/W1 与12の位置まで広がってい る。一次逆流領域はディフューザ入口から始まり x/W1 = 22の広い範囲にわたって形成されている。 主流の広がり方向の幅はディフューザ出口より下 流ではわずかに増加する程度であり、x/W1 = 15 からやや急激に増加し、x/W1 = 22の位置で 再付 着している。たて方向断面およびディフューザ出 口断面内の流れの様子からわかるように、主流と 一次逆流および逆流の各領域は平行壁面の近傍を 除いてはたて方向に平行をなし、流れはほぼ二次 元性を保っている。この場合には逆流領域の出口 断面での広がり幅は出口幅に対して約38%を占め ている。

図13は速度こう配λ h/2U₁=0.5 の場合のもの であり、水平断面では速度こう配を与えない場合 と同様に、主流は片方の広がり面に沿って強く偏 流している。主流の幅はディフューザ出口で最小 となり、その後は徐々に増加し、x/W₁=11あた りから急激に増加していき、x/W₁=18の位置で 再付着している。逆流領域はディフューザ入口か ら他方の広がり面に沿って形成され、ディフュー ザ出口でその幅は最大となり、x/W₁=11あたりま で広がっている。この場合、逆流領域の水平断面 内の広がり面積は速度こう配を与えない場合と比 較して約3倍に増加している。

速度分布は速度こう配を与えない場合にはx/W1 ≒23以降で一様流に回復しているが、この場合に はx/W1 ≒18あたりから回復がみられる。このこ とはx/W1 ≒11以降における主流の急激な広がり に対応しており、主流から一時逆流領域への運動 量の輸送が比較的活発であることを示している。

たて方向断面では、x/W13あたりにその先端 の位置する細長い、みかけ上ポケット・ストー ルの領域が形成されていて、その周囲を一次逆流 領域と主流が取り囲んでおり、流れの様子および 速度分布はほぼ上下対称である。ディフューザ出 口断面内の様子から、ディフューザ内では流れの 二次元性は大きく崩れており、逆流領域は片方の 広がり面からダクトの中央部まで延びてやや扁平 状をなしていることが推察される。すなわち、た て方向の後流型速度分布を与えた場合には上下の 平行璧に沿って高速流が発達し、平行壁面付近の 逆流領域に対する運動量の供給量が増加する。一 方、ダクト中央の低速部は入口から下流にいくに つれて逆圧力こう配の作用と平均速度の減少のた めについに逆流になり、広がり面上に形成された 逆流領域と結合してダクト中央部に圧縮された扁 平状になるものと考えられる。このために速度分 布はディフューザの入口から出口へかけては速度 こう配が増加するが、出口以降では圧力こう配が 比較的小さくなり、壁面の摩擦応力がダクト中央 部に存在する逆流領域と主流との間の速度こう配 に基づく摩擦応力と比較して大きいために、逆流領 域への運動量輸送が行れやすくなり、速度分布の 一様化が急激に進むことになる。速度こう配を与 えた場合は、与えない場合に比較して速度分布が 均一化するまでの距離が短くなっているのはこの ためである。

図14は速度こう配 λ h/2U1=1.0の場合のもの である。水平断面では主流は速度こう配がない場 合およびλh/2U1=0.5の場合と比較して片方の広が り面に沿ってさらに強く偏流し、ディフューザの 出口あたりではみられなくなり, x/W1=11あた りから再び現れている。逆流領域は他方の広がり 面に沿ってディフューザ入口から形成され、その 広がり幅はディフューザの出口あたりからx/W1 =8付近にかけて最大で、出口幅に対して約90% にも達している。逆流領域の終端はx/W1≒10の 位置であり、速度こう配λh/2U1=0.5の場合より もわずかに短くなっている。一次逆流領域の広が り面積は比較的小さい。たて方向断面では逆流領 域はx /W₁ = 2 あたりに前縁をもち、λ h/2U₁=0.5 の場合よりもやや扁平になってほぼx/W1=9.5ま で細長く伸びたセンター・ライン・ストールになっ ている。すなわち、λh/2U1=0.5の場合と比較し てλh/2U1=1.0の場合には逆流領域の位置が全体 的に上流側へ移動し、広がり幅がいくぶん大きく なっている。流れの様子と速度分布は上下対称を なしており、水平面内での速度分布はx/W1=11 あたりで均一化し、たて方向断面内では20<x/W1 <25の範囲で均一化が達成されるものとみられる。 ディフューザ出口断面内の流れの様子では主流と 一次逆流および逆流の各領域が水平方向にほぼ平 行をなしており、逆流領域はその厚さがλh/2U1 =0.5の場合よりもいく分薄く、かなり扁平にな っている。したがって、この場合もディフューザ 内では平行壁面近くの高速流がダクトの幅方向へ 広がり、逆流領域に対して混合作用を及ぼすこと によって逆流領域をダクト中央部に圧縮する結果 をもたらし、出口より下流では速度分布の均一化 を促進するものと考えられる。

図15, 16は2 θ = 60°のディフューザについて



Fig. 10 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct



Fig. 11 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct

速度分布と流れの様子を示したものである。

図15はλ h/2U₁=0の場合のもので、水平断面 では流れは両広がり面からはく離し、いくらか偏 流している。このため、左右の逆流領域の規模は かなり相異しており、片方はディフューザ入口付 近からディフューザ出口のわずか下流までわたっ ているのに対し、他方はディフューザ入口付近か ら出口のかなり下流x/W1≒15までの広い範囲に わたっている。主流が側壁面に再付着する位置は ほぼx/W1≒25付近である。垂直断面内の主流の 速度分布はディフューザの入口より出口へかけて はほぼ一様であるが、出口より下流x/W1≒8付 近では中央部が少し凹んだ形状を示している。こ のことは出口断面内の流れの様子でもわかるよう



Fig. 12 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct





Fig. 13 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct



Fig. 14 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct



Fig. 15 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct



Fig. 16 Flow patterns and velocity profiles measured in the planes of symmetry of the duct

に, 主流が中央部よりも上下壁面近くで幅方向に 広がっていることに起因すると思われる。主流の ディフューザ幅方向への広がりは, ダクトの隅部 に存在する二次流れによるものである。図から流 れの二次元性はディフューザ出口付近でもよく保 たれている。

図16はλ h/2U1=1.0の場合のもので、水平断面

内の流れの様子では流れは片方の広がり面に沿っ て強く偏流しこれに伴って他方の広がり面上では ディフューザ入口付近から出口下流のx/W1≒9 までの範囲にわたって逆流領域が形成されている ディフューザ部分では逆流領域は中心線を越えて 幅広くなっているが、速度こう配がない場合と比 較して長さが短くなっている。これに従って主流

の再付点の位置もかなり短くなっている。垂直断 面内ではディフューザの入口から出口へかけては 主流の速度こう配は次第に増加し、ディフューザ の中央部から出口下流へかけて逆流領域がダクト の中心線上に形成されているために、主流および一 次逆流領は逆流領域を包み込むような流れとなっ ている。後続ダクト内では速度こう配は次第に減 衰し、一様な流れに近づいていく。出口断面内の 流れは主流が片方の広がり面に沿って強く偏流し, さらに上下の平行壁面に沿って他方の広がり面の 方へ広がり, 逆流領域を一次逆流領域とともに圧 し包んだようになっている。この場合には出口断 面内で強い二次流れが生じているものと考えられ る。入口主流に後流型のせん断を与えた場合に、 S. Wolf⁴⁾が指摘しているようにディフューザ内 では速度こう配が減衰するか、一定に保たれるか のいずれかとして考えられるが、前述のように実 際には速度こう配はディフューザ内では入口から 出口へかけて増大して出口付近で最大となり、出 口以降は比較的急激に速度こう配は小さくなって いく。このことは、断面内の流れの様子でみられ るように、平行壁面近くの主流は一次逆流領域を 介して逆流領域へ運動エネルギを供給しつつ広が ることに対して、中央の低速域では逆圧力勾配に よって運動エネルギを次第に失うため高速域との 速度差あるいは速度こう配を大きくする。速度こ う配の増大は渦度の増加を意味し、言いかえれば、 主流は逆流領域の形成のために余分に渦度をつく り出さなければならない。この余分な渦度生成のた めのエネルギは主流の運動エネルギの一部によって 補填される必要があり、したがってこのことは主 流の平均速度の減少をきたし、結果的に断面全体 については圧力上昇を引き起すことになるものと 考えられる。

図17, 18, 19は20=30°のディフューザ内の 水平および垂直方向の速度分布をディフューザ入 口の平均速度で無次元化して示したものである。

図17は入口主流にせん断を与えない場合の広が り方向の速度分布を示してある。ディフューザ入 口では主流の速度分布はほぼ一様であるが、ディ フューザ内では片方の広がり面に沿って強く偏流 し、逆流領域を伴っている。図12の流れの様子で みられたように逆流領域はx/W1≒10の位置付近 まで広がっており、ダクトの断面積に占める逆流 領域の割合はディフューザ出口で最大となり、こ の位置では主流の速度こう配も最大となっている。 出口以降は速度こう配は主流の断面積が大きくな るにつれて徐々に小さくなっていき、x/W1≒28 あたりでは十分に回復している。主流と逆流領域 の間には一時逆流領域がディフューザ入口からか



Fig. 17 Velocity porfiles measured in the horizontal plane of symmetry of the duct



Fig. 18 Velocity profiles measured in the vertical plane of symmetry of the duct

なり広い範囲にわたって広がっている。この領域 では主流と逆流領域との間の運動量の交換が行われ るが、この領域と逆流領域との境界では速度こう 配は零になっているものと考えられる。しかし、 ディフューザ入口付近では主流の速度が比較的大 きいために一次逆流領域内では速度こう配はかな り大きく、下流にいくにつれて主流が広がるとと もに小さくなっていく。

図18(a)はディフューザの入口主流に平行壁間の 後流型速度分布を与えた場合のたて方向(すなわ ち平行壁間)の速度分布を示したもので、設計速 度こう配入h/2Ū1=0.5でほぼV字型をなすもので ある。図から速度分布はディフューザおよび後続 ダクトでほぼ上下対称であり、ディフューザ入口 から下流へ行くにつれて速度こう配は増加し、デ ィフューザの出口付近で最大である。x/W1≒5.7 および11.0での速度分布からわかるように、ディ フューザ出口前後ではみかけ上、ダクトの中央部 に逆流領域、すなわちセンターロイドストールが

形成されているが、図13の流れの様子でも示され たようにこの逆流領域は片方の広がり面につなが って扁平になっており、完全に中央部に孤立して いない。平行壁に後流型速度分布を与えた場合に は、このように逆流領域の形態は速度こう配がさ らに大きくなったときでも本質的には変らず、広 がり面の両方または片方につながった扁平型にな るものと思われる。x/W1=15.2から下流では逆 流はみられず、速度分布は次第に回復していき x/W1=28以降ではほぼ一様な流れとなっている。 またここで注意したいのは、平行壁面上の境界層 の厚さはディフューザ入口からディフューザ出口 あたりまではほとんど変化せず、その後徐々に増 加していくことである。境界層外端の速度はディ フューザ入口から出口へかけては約25%の減少を 示すが、出口以降は比較的急激に変化し、ディフ ューザ出口付近 (x/W1≒5.7)の最大速度に対す るx/W1=11.0での最大速度の比は約1/2である。

図18(b)はλ h/2U1=0.5のダクト中心線を含む 水平面内の速度分布を示したものである。流れは 片方の広がり面に沿って強く偏流しており、図17 と比較してわかるように入口主流にせん断を与え ると逆流領域が広がり、主流の幅がかなり縮小し ている。広がり面上の境界層厚さの変化の様子は 平行壁面上の境界層厚さの変化に似ており、ディ フューザ入口から出口へかけては境界層厚さはほ とんど変化せず、出口以降で急激に減少していく。 一方、境界層外の速度はディフューザ内では比較 的急激に減少し、ディフューザ出口以降では比較 的ゆるやかに増加している。このことは逆流領域 の広がり幅の大きさの変化と図17で示された平行 壁間の速度分布の変化に対応しており、平行壁間 の後流型速度分布をもつせん断流れではディフュ ーザの入口から出口へかけて流れは上下の平行壁 面に沿って広がりながら流れ同時に逆流領域に運 動量を輸送する。しかし下流にいくにつれてダク トの断面積が増加して平均速度が減少するととも に逆圧力こう配が作用することによって、この場 合にはダクト中央の低速領域ではさらに減速され てついには逆流領域が生じるため、全体として逆 流領域の幅が大きくなるものと考えられる。ディ フューザ出口より下流では主流の平均速度の変化 は顕著でなくなり、平行壁面上の摩擦応力が主流 の減速に大きな影響を与える。一次逆流領域内で はとくに前述のように速度こう配は壁面付近に比 較してかなり小さいために、主流から逆流領域へ



Fig. 18 Velocity profiles measured in the horizontal plane of symmetry of the duct

の運動量輸送が比較的緩やかであるが、ダクト中 央部の増速とともに速度分布の一様化が急速にな り、運動量輸送も活発化し、図12と図13を比較し てわかるように、逆流領域も縮小していく。

図19(a)はλh/2U1=1.0の場合の平行壁間の速度 分布を示している。この場合もλh/2U1=0.5の場 合と同様に、ディフューザ入口から出口へかけて 速度こう配は次第に大きくなり、x/W1=3付近 で最大となり、 $\lambda h/2U_1 = 0.5$ の場合と比較して、 最大こう配の位置と逆流領域の先端の位置が上流 側へ移動している。このために、逆流領域のたて 方向の広がりの幅は速度こう配λh/2U1=0.5の場 合と1.0とではほぼ同程度となっている。速度こう 配は最大値に達して後は比較的急激に減少して おり、同時に壁面の境界層外側の最大速度もディ フューザ出口以降で急激に減少している。すなわ ち,入口速度こう配がλ h/2U1=0.5の場合と1.0 の場合とでは平行壁間の逆流領域の広がりの大き さはみかけ上ほぼ同程度であるが、速度こう配が 大きい程、その位置が上流側へ移動しているのが わかる。

図19(b)はλh/2U1=1.0の場合での水平断面内の

速度分布である。この場合も流れは片方の広がり 面に沿って強く偏流し,これに伴ってディフュー ザの入口近くから他方の広がり面に沿って逆流領 域が形成され,その広がりの幅は図17および図18 と比較してわかるようにさらに大きくなっている。 また逆流領域の速度は比較的大きく,図14で示 したように一次逆流領域の幅がかなり小さく,こ の領域では速度こう配も比較的大きくなっている

図20,21は広がり角2 θ =40°,面積比AR=4 で入口幅20mmのディフューザ内の水流の様子を染 料によって可視化した写真の一例である。

図20(a)は入口にせん断流発生用の格子を付けて ない場合で、レイノル数Re≒480の流れの流脈線 を示したものである。流れは広がり面からはく離 して片方へ偏流しており、x/W1≒9.5の位置で再 付着している。主流にみられる波状のうねりは再 付着点付近の流れの影響によるものとみられる。

図20(b)はRe ≒830のときの流れである。再付着 点の距離はRe ≒480のときとほぼ同じであるが、 この写真のように再付着的前方で一度流れがホッ プする場合と、図20(a)のようにホップしない場合 とが観察された。このような流脈線のホップする



Fig. 19 Velocity profiles measured in the vertical plane of symmetry of the duct

状態はいわゆるTollmien-Schlichting wave の一 種であると考えられる。

図20(c)はせん断流発生用格子を取り付けない場合で、ディフューザの平行壁間の流れの様子の写 真である。この写真からわかるように、助走ダク トからディフューザ出口に至るまでの流脈線の間 隔はほぼ一定であり、流れの二次元性が比較的よ く保たれている。

図21(a)は20=40°で、速度こう配がλh/2Ū₁= 1.0のV字型速度分布の発生用格子を取り付けた 場合で、ダクトの中心線を含む水平面内の流れの 様子を示している。流れは偏流しているが、x/ W1=6.5の位置で再付着しており、図20と比較し て再付着点距離がかなり短くなっていることがわ かる。

図21(b)はλ h/2U1=1.0で, Re=535の場合についてたて方向断面内の流れの様子を示したものである。この写真から、せん断流発生用格子によっ

て渦列が生成され、その渦列は下流にいくにつれ て次第に形状が変化し、ディフューザ出口付近で はポケット・ストールが形成されていることがわ かる。

図22は20=20°のディフューザ内の圧力分布 を入口主流にせん断を与えない場合と与えた場合 とについて示したものである。いずれの場合もダ クトの両広がり面および平行壁面についての圧力 分布の平均値を示す。図から速度こう配のない場 合には、ディフューザ入口から急激に圧力が上昇 し、ディフューザ出口後も圧力上昇を続け、x/W1 =16付近で圧力回復がなされている。一方速度こ う配を与えた場合には、ディフューザ内では圧力 上昇はかなりゆるやかとなり、ディフューザ出口 後はいくらか圧力上昇を続け圧力回復の位置は $x/W_1=20$ 付近となって全体的に圧力係数は小さ くなっている。このように速度こう配を与えた場 合には与えない場合に比較して圧力回復はよくな い。

図23は20=30°のディフューザ内の圧力分 布を示したものである。図から、入口主流に後流 型のせん断流れを与えるとせん断こう配が大きく なるにつれてディフューザ内の圧力回復は次第に 低くなり、後続ダクト内でも十分下流での圧力回 復は低下している。しかしながらディフューザの 出口直後ではせん断こう配の大きさに関わらず圧 力係数がほぼ同程度になる領域がある。

図24は20=60のディフューザについて圧力分布 を示したものである。図からわかるように、速度こ う配がない場合にはディフューザ内では圧力回復が みられず、ディフューザ出口よりかなり下流で圧力 回復がなされている。一方、速度こう配を与える と、与えない場合と比較して圧力回復は全体的に よくなり、とくにディフューザ内では速度こう配 が大きい程圧力係数は大きくなっている。この場 合に後続ダクト内での圧力回復の位置と圧力回復 係数は速度こう配λh/2U1=0.5以上ではほぼ同じ であるが、ディフューザ出口直後では速度こう配 が大きいほど圧力係数は大きい。このように20 =20°のディフューザと28=60°のディフューザ とでは入口主流の速度こう配が圧力回復に及ぼす 影響の現れ方は相反する。 2 *θ*=20°のディフュー ザは長さが比較的長く、速度こう配を与えない場 合には流れの傷りが小さくて二次元性が保たれ、 かつ逆流領域が小さいために圧力回復がなされや すい。しかし速度こう配を与えた場合には二次元



Fig. 19 Velocity profiles measured in the horizontal plane of symmetry of the duct



(a) $(2\theta = 40^\circ, \lambda h/2\overline{U} = 0, \text{ Re} = 480)$



(b) $(2\theta = 40^\circ, \lambda h/2\overline{U} = 0, \text{Re} = 830)$ Fig. 20 Streaklines in the diffuser



 $(2\theta = 40^\circ, \lambda h/2\overline{U} = 0, \text{Re} = 258)$ Fig. 20 Streaklines in the diffuser



(a)

 $(2\theta = 40^\circ, \lambda h/2\overline{U} = 1.0, \text{Re} = 833)$ Fig. 21 Streaklines in the diffuser



 $(2\theta = 40^\circ, \lambda h/2\overline{U} = 1.0, \text{Re} = 535)$ Fig. 21 Streaklines in the diffuser



Fig. 22 Pressure distributions in the diffuser and the downstream duct



Fig. 23 Pressure distributions in the diffuser and the downstream duct



Fig. 24 Pressure distributions in the diffuser and the downstream duct

性がくずれるとともに二次流れが生じ、平行壁面 付近の速度が増大し、壁面摩擦損失が比較的大き くなるために圧力回復が低下するものと思われる

 $2\theta = 60^{\circ}$ のディフューザは長さが短く、流れ がいかなる場合でも壁面摩擦損失は比較的小さい ものと考えられる。速度こう配を与えない場合に は、流れの様子からわかるように流れは両広がり 面からはく離し、大きな逆流領域を伴い、再付着 点距離もかなり長い。このために流れはほぼ二次 元性を保っていながらディフューザ内での圧力増 加はほとんどみられない。速度こう配を与えると 前述のような理由により、ディフューザ入口から 出口へかけて速度こう配が増大し、これに伴って 主流が平行壁面に沿って広がり方向に広がり、逆 流領域を縮小するためにディフューザ内での圧力 上昇が比較的よくなる。一方,ディフューザ出口 以後は下流へいくにつれて速度こう配の減少する 割合が比較的大きく、速度分布の均一化が行れや すくなっているため、運動エネルギから圧力エネ ルギへの変換効率がよくなるものと思われる。

5. 結 び

二次元ディフューザの入口主流に平行壁間の後 流型速度分布を与えてディフューザ内の流れの様 子,速度分布および性能について調べた。その結 果、広がり角が大きいディフューザ内の流れについては入口せん断流を与えると広がり面上の逆流 領域の厚さが縮小するとともに、ダクトの中央部 に扁平に広がったポケット・ストールの状態になり、主流の再付着点距離が短くなるとともに二次 流れによる混合作用のために圧力回復はよくなる。 また、ディフューザ出口付近においては圧力上昇 がとくに顕著となり、このことにより、広がり角 40°以上では性能改喜が期待される。

参考文献

- 山里,伊良部,琉球大学工学部紀要,第28号, (1984-10), pp. 1-22.
- P. R. Owen and H. K. Zienkiewicz, J. of Fluid Mech., 2 (1957), 521.
- K. F. Kaiser and A. T. McDonald, J. of Fluids Engineering, Vol. 102 (1980-9), 283.
- S. Wolf and J. P. Jonhston, *Trans. ASME*, 91-3(1969-9), 462.